

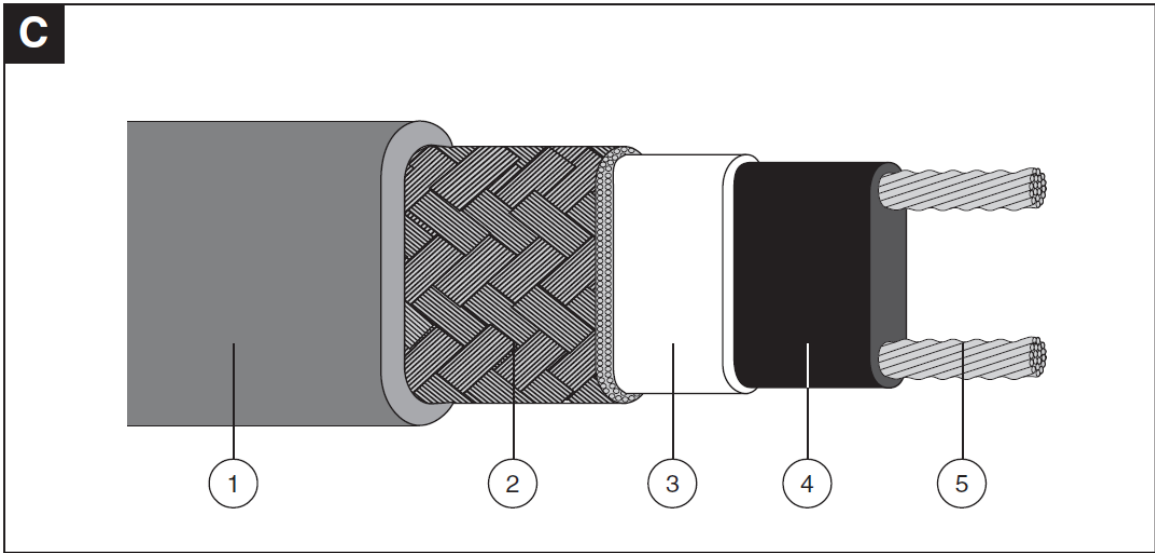
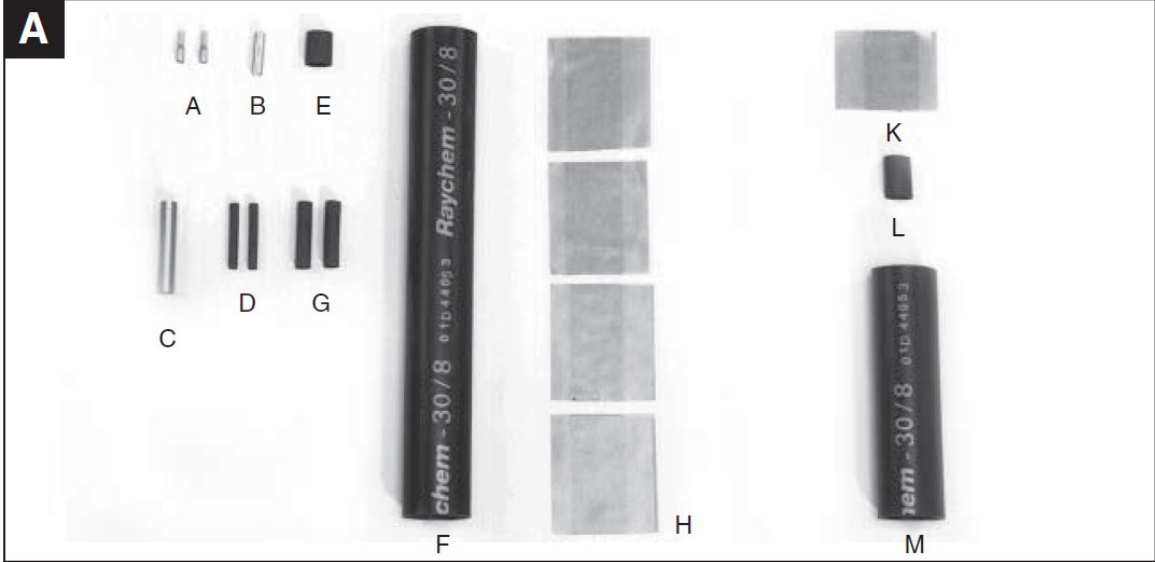


VIA-CE 1

Zapojení studeného přívodu a sada koncového těsnění

VIA-CE1 Pokyny pro zapojení studeného přívodu a montáž koncového těsnění

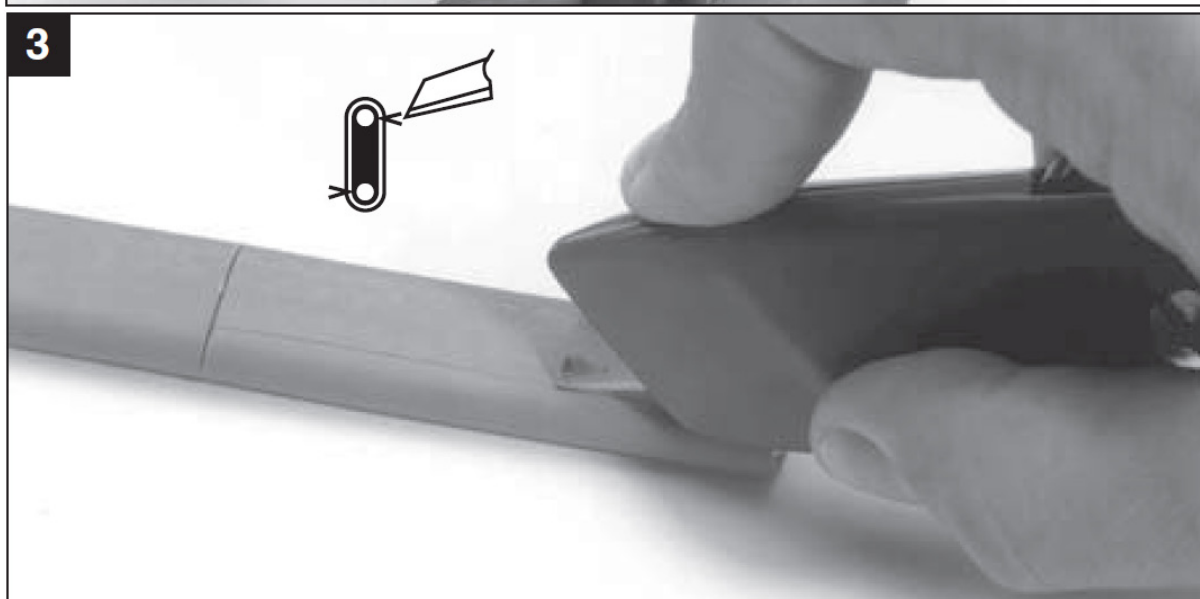
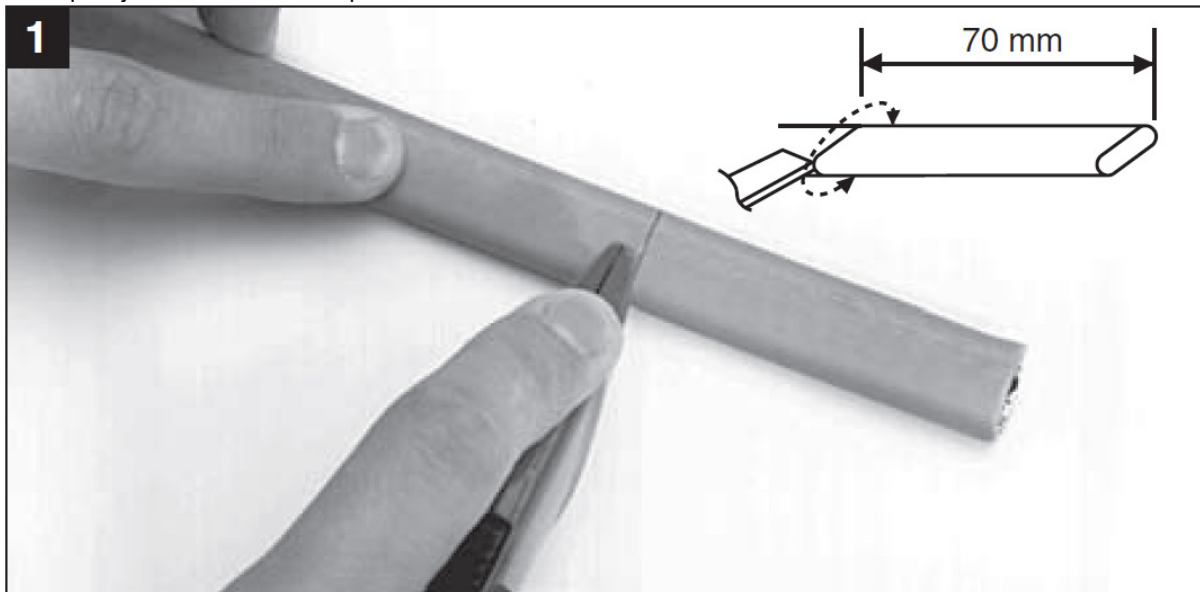
Montáž zapojení studeného přívodu	2
Montáž koncového těsnění	15



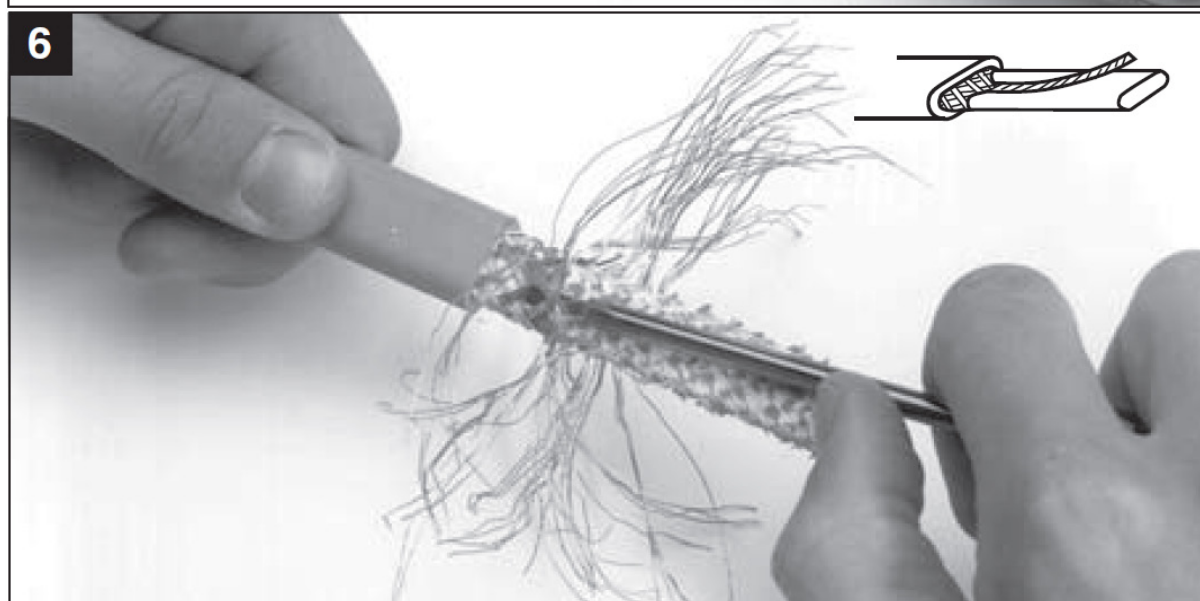
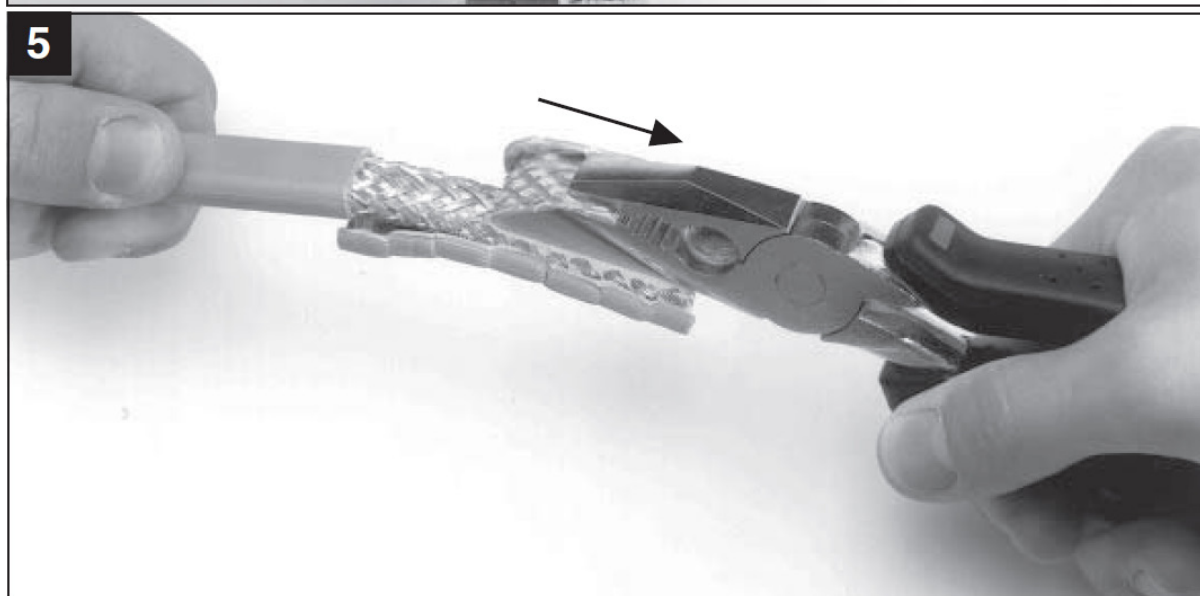
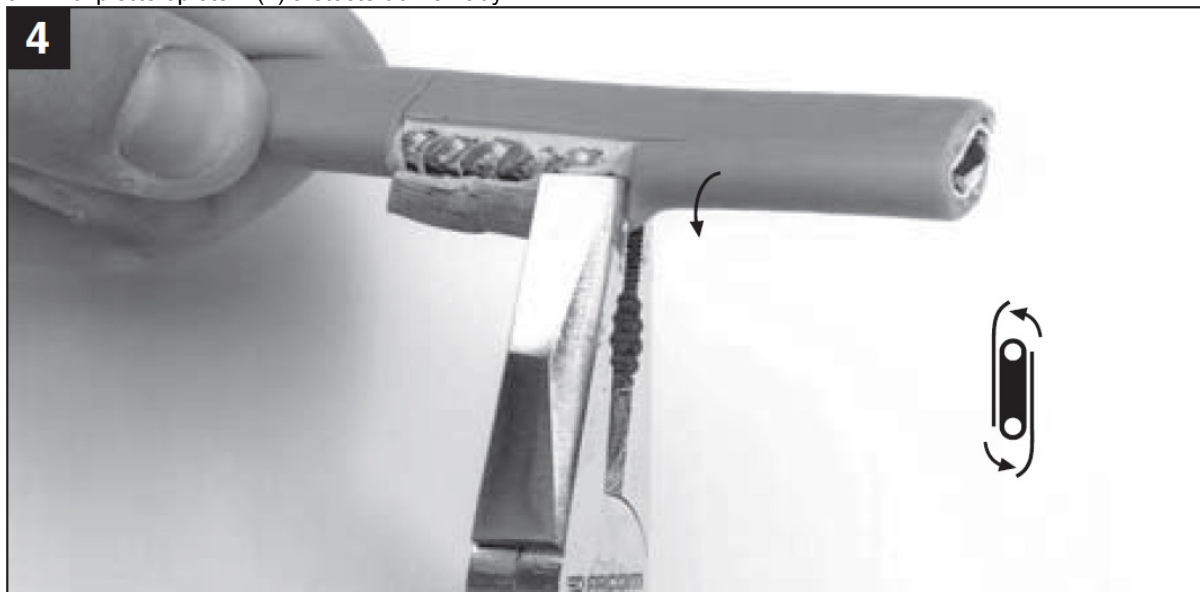
- A OBSAH SADY
A Fázové dutinky
B Zemnicí dutinky
C Žlutozelené smršťovací bužírky
D, E, F Smršťovací bužírky pro připojení studeného přívodu
G Smršťovací bužírky pro dutinky
H Tmel pro připojení studeného přívodu (70 mm)
K Tmel pro koncové těsnění (50 mm)
L, M Smršťovací bužírky pro koncové těsnění
- B POTŘEBNÉ NÁSTROJE
Lisovací kleště – kombinačky – kombinačky s dlouhými čelistmi – štípací kleště – nůž – šroubovák – zdroj tepla (horkovzdušná pistole nebo obdobné zařízení)
- C POPIS TOPNÉHO KABELU
1 Vnější plášť - 2 Opletení - 3 Elektrická izolace - 4 Jádru - 5 Vodiče
- Platí pro topné kabely T2 EM2-XR **A** kabel studeného přívodu T2: VIA-L1

MONTÁŽ ZAPOJENÍ

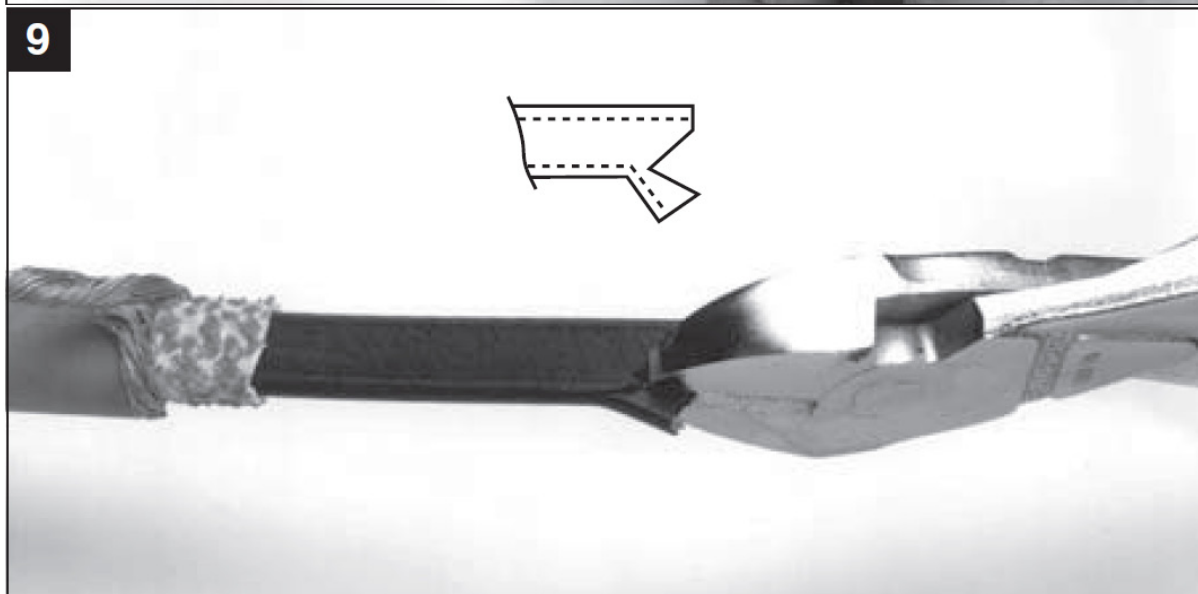
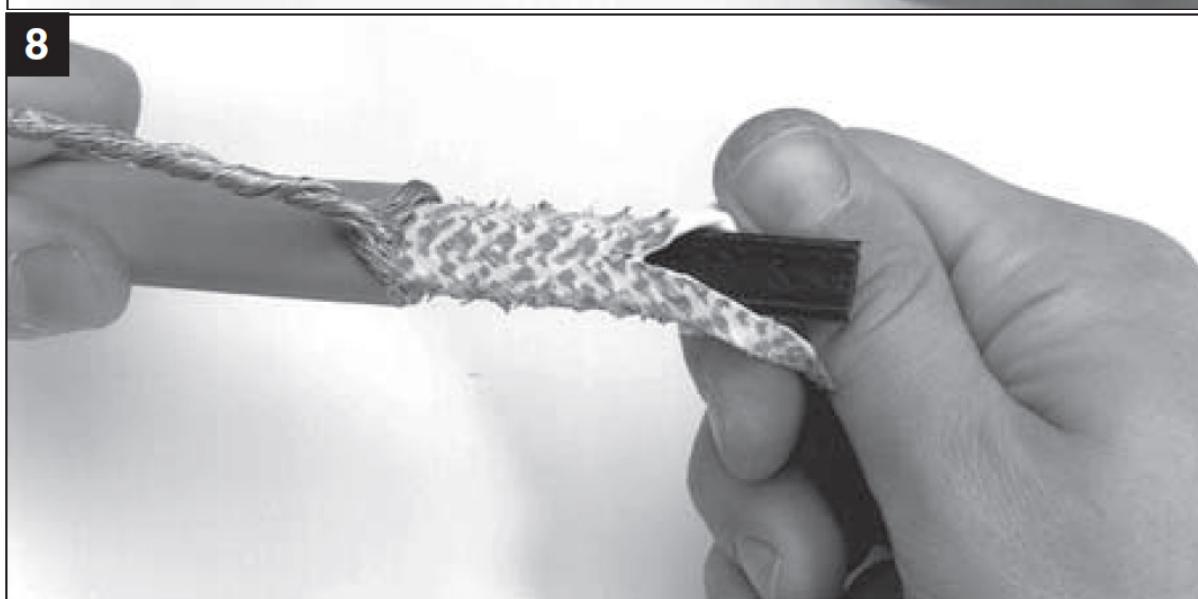
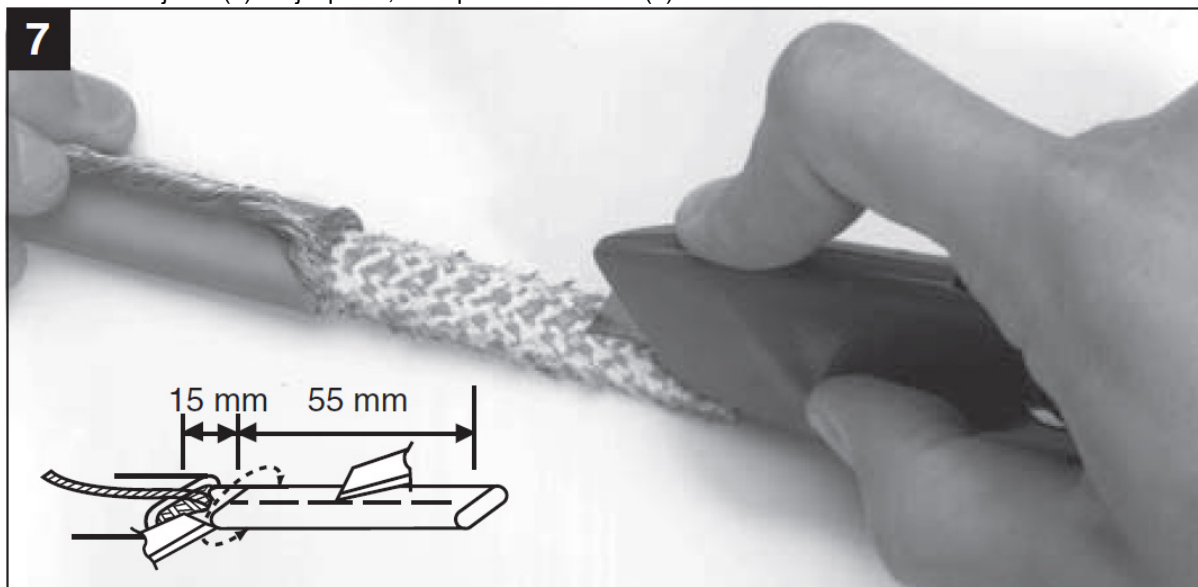
- 1 Nařízněte vnější plášť (1). Dejte pozor, ať nepoškodíte opletení (2).
- 2 Ohněte topný kabel a dokončete řez. Dejte pozor, ať nepoškodíte opletení (2).
- 3 Nařízněte vnější plášť (1). Dejte pozor, ať nepoškodíte opletení (2).
Opakujte na druhé straně topného kabelu.



- 4 Stiskněte a ohněte vnější plášť (1) dolů a postupujte směrem ke konci topného kabelu. Dejte pozor, ať nepoškodíte opletení (2). Opakujte na druhé straně topného kabelu.
- 5 Stáhněte volný konec vnějšího pláště (1) dolů z topného kabelu. Odstraňte zbývající vnější plášť (1). Dejte pozor, ať nepoškodíte opletení (2). Opakujte na druhé straně topného kabelu.
- 6 Rozpleťte opletení (2) a stočte dohromady.



- 7 Nařízněte elektrickou izolaci (3). Dejte pozor, ať nepoškodíte vodiče (5).
- 8 Odstraňte elektrickou izolaci (3).
- 9 Nařízněte jádro (4). Dejte pozor, ať nepoškodíte vodiče (5).



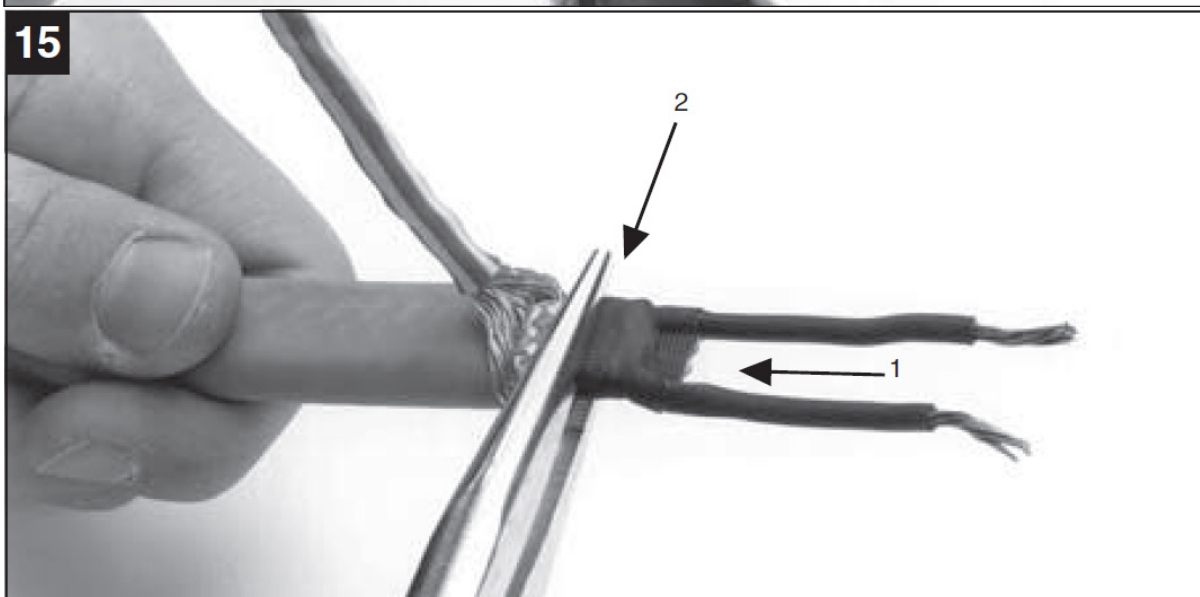
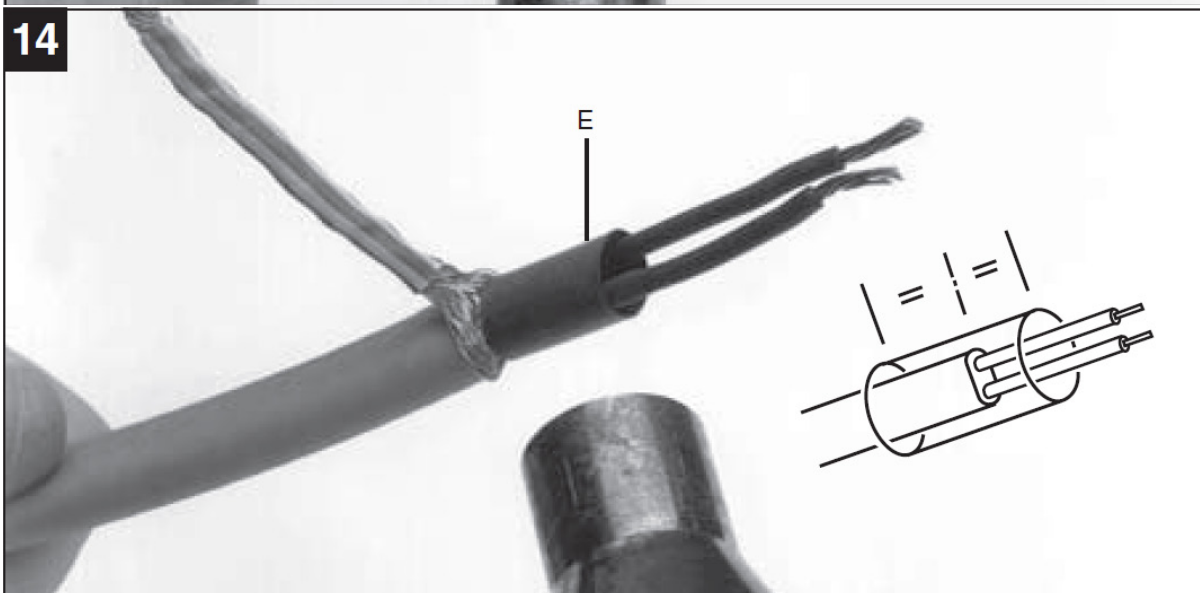
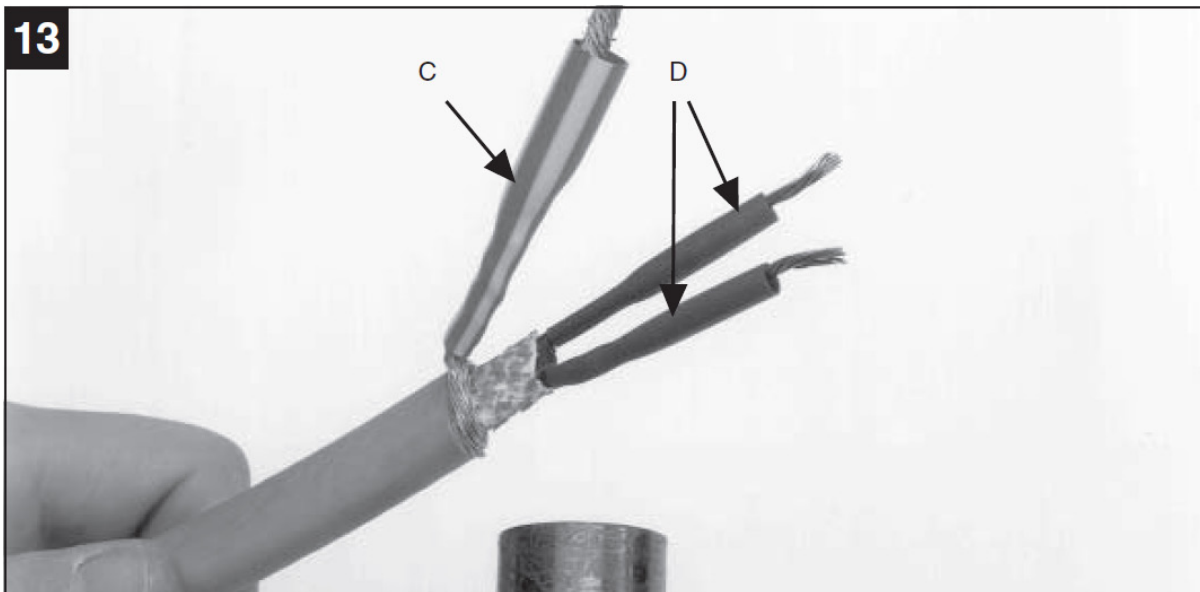
10 Odtáhněte jeden vodič (5) na stranu od jádra (4).

11 Přefízněte jádro (4). Dejte pozor ať nepoškodíte vodiče (5).

12 Odtáhněte jádro (4) od vodičů (5). Odstraňte zbývající jádrový materiál (4).



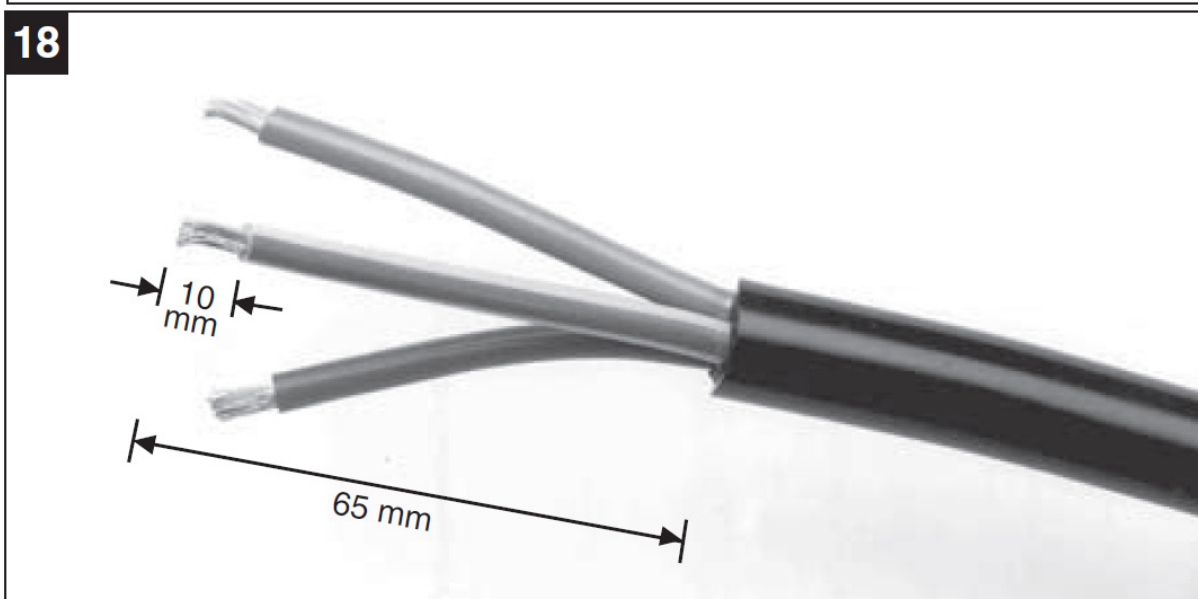
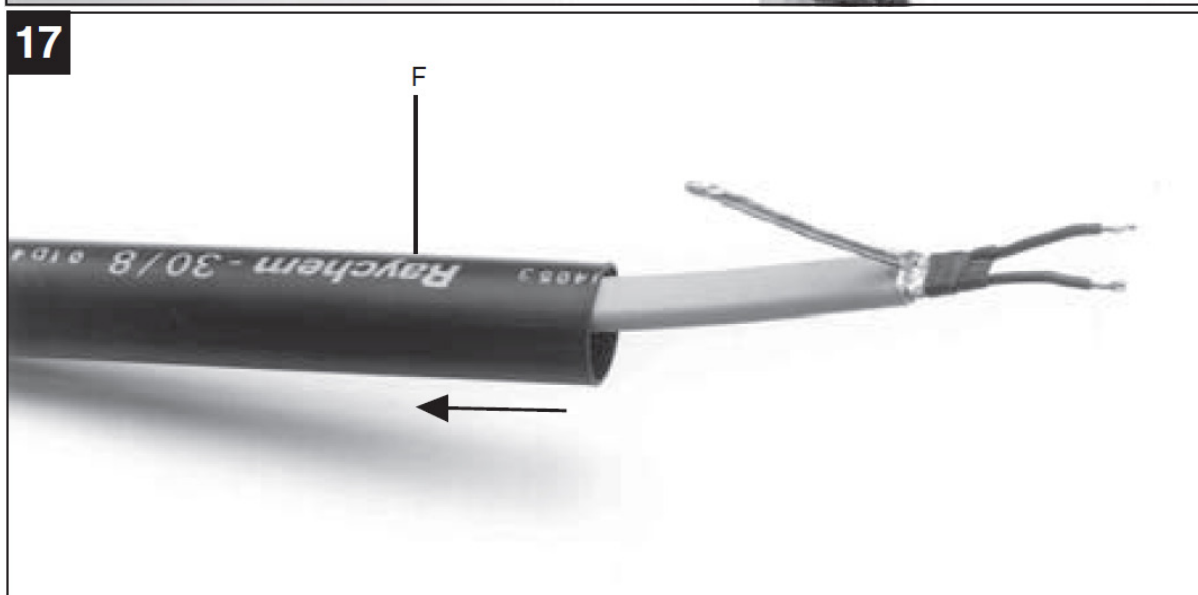
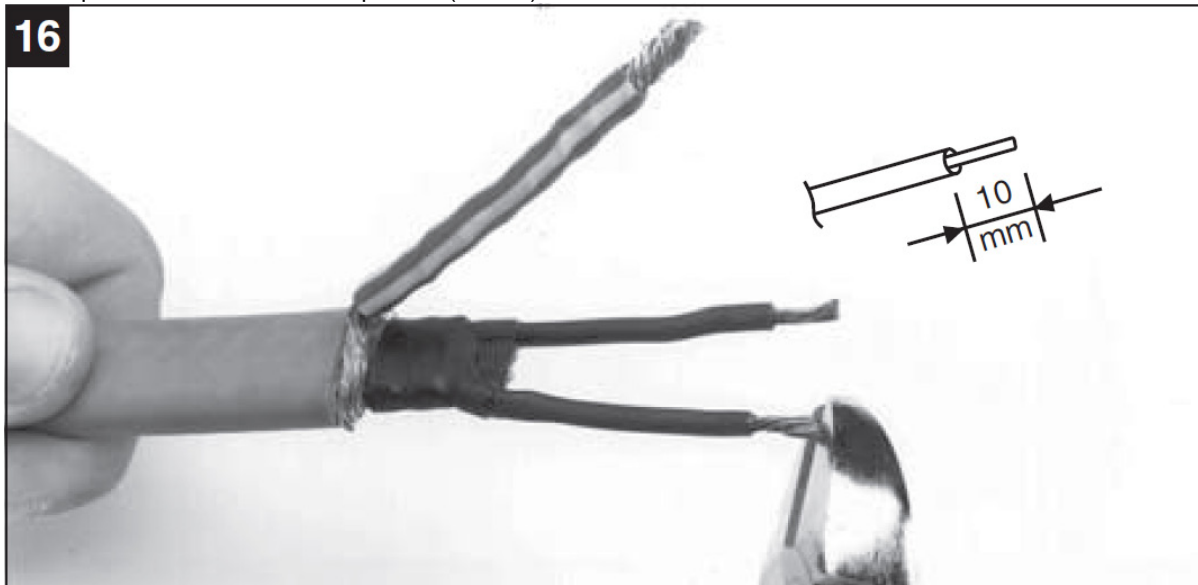
- 13 Umístěte bužírky (D) na vodiče (5). Umístěte žlutozelenou bužírku (C) na opletení (2). Působením zdroje tepla (horkovzdušná pistole či podobně) smrštete bužírky.
- 14 Umístěte polovinu bužírky (E) přes elektrickou izolaci (3) a polovinu přes vodiče (5). Působením zdroje tepla (horkovzdušná pistole či podobně) smrštete bužírku. Okamžitě přejděte k dalšímu kroku.
- 15 Stiskněte místa 1 a 2 na 5 sekund tak, aby se natavené lepidlo objevilo na krajích. Pokud se lepidlo neobjeví, opětovně nahřejte a stiskněte.



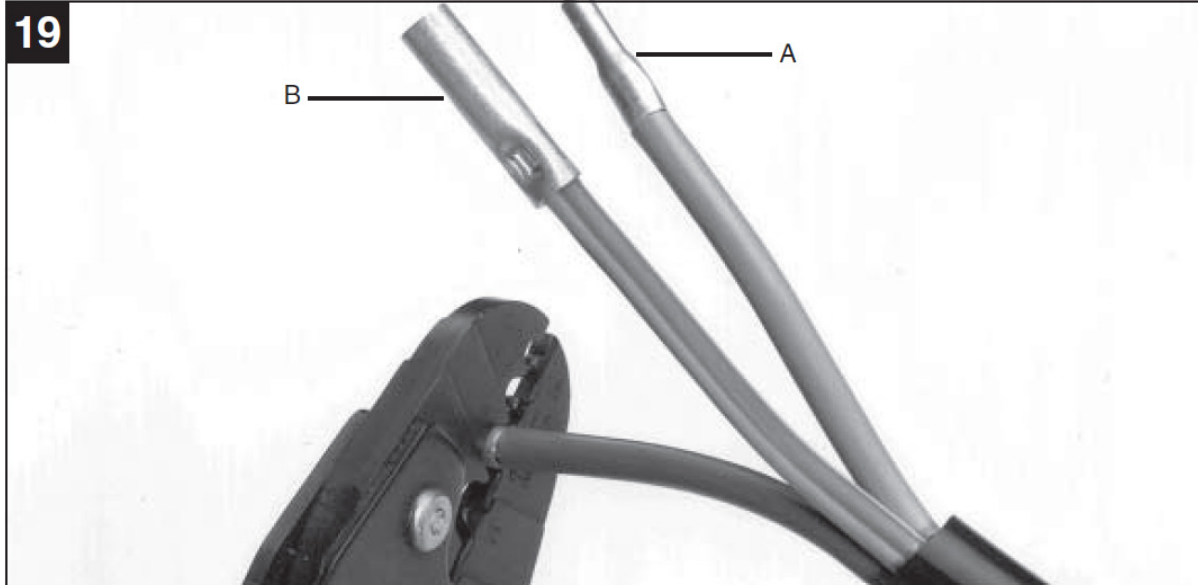
16 Zkraťte vodiče (5) a opletení (2), aby zůstalo zhruba 10 mm odhalené délky.

17 Umístěte bužírku (F) na topný kabel.

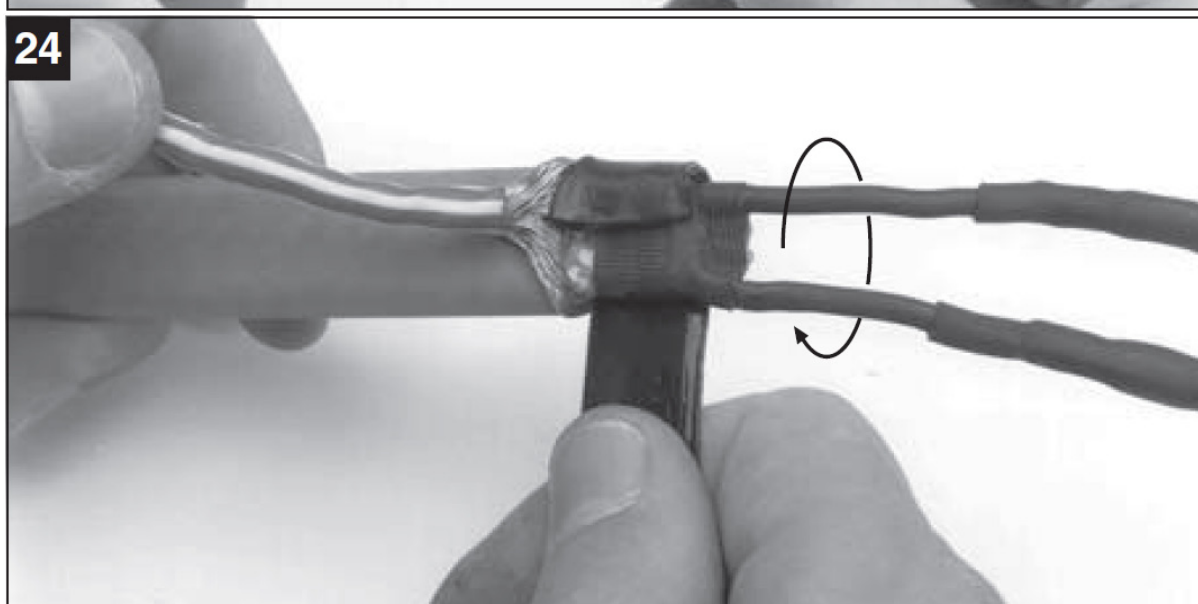
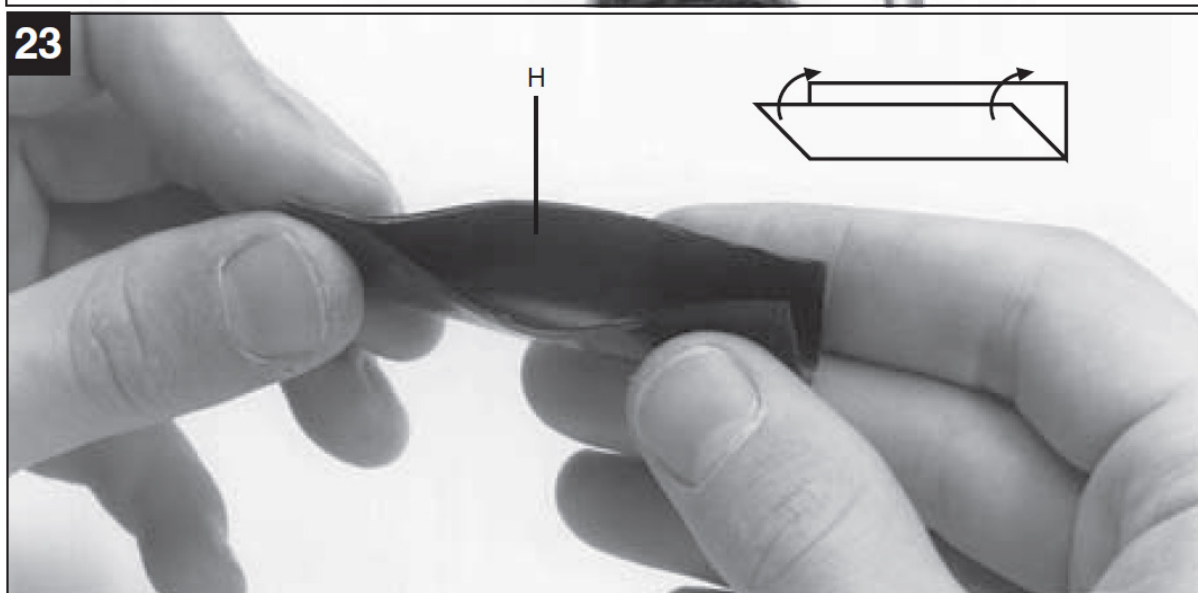
18 Připravte si kabel studeného přívodu (VIA-L1).



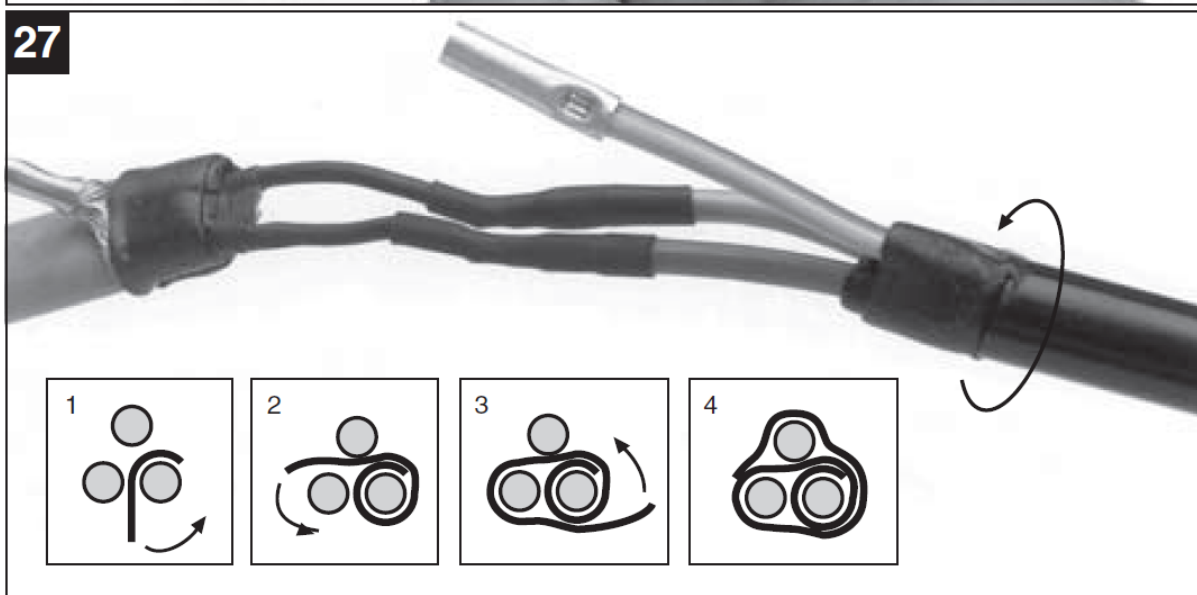
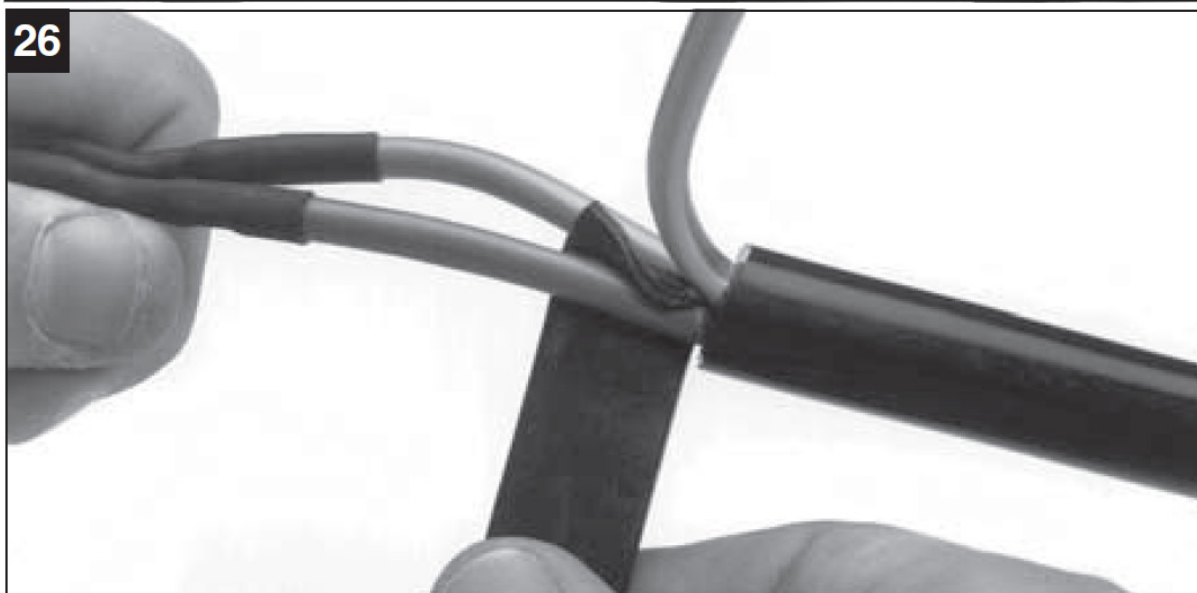
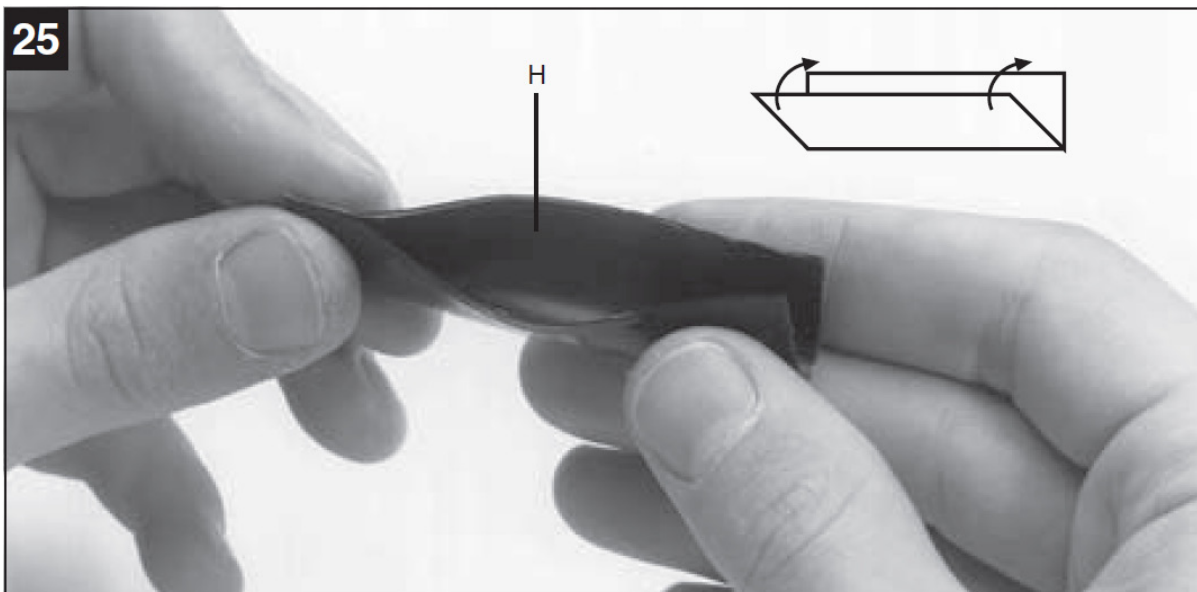
- 19 Umístěte dutinky (A) na fázové vodiče studeného přívodu a dutinku (B) na žlutozelený vodič studeného přívodu. Všechny pevně zalisujte.
- 20 Umístěte bužírky (G) na fázové vodiče studeného přívodu.
- 21 Vložte vodiče (5) do dutinek (A). Pevně je zalisujte.



- 22 Umístěte bužírky (G) tak, aby se nacházely prostřední částí přes dutinky (A). Působením zdroje tepla (horkovzdušná pistole či podobně) smrštěte bužírky.
- 23 Odstraňte podkladový papír z tmelu (H). Tmel (H) podélně přeložte.
- 24 Obtočte přeložený tmel (H) okolo bužírky (E) vedle opletení (2).



- 25 Odstraňte podkladový papír z tmelu (H). Tmel (H) podélně přeložte.
- 26 Umístěte konec přeloženého tmelu (H) mezi fázové vodiče studeného přívodu. Zatlačte vodiče pevně do tmelu (H).
- 27 Obtočte tmel (H) těsně okolo fázových vodičů studeného přívodu. Obtočte zbylý konec tmelu okolo žlutozeleného vodiče.



28 Vložte opletení (2) do dutinky (B). Pevně zalisujte.

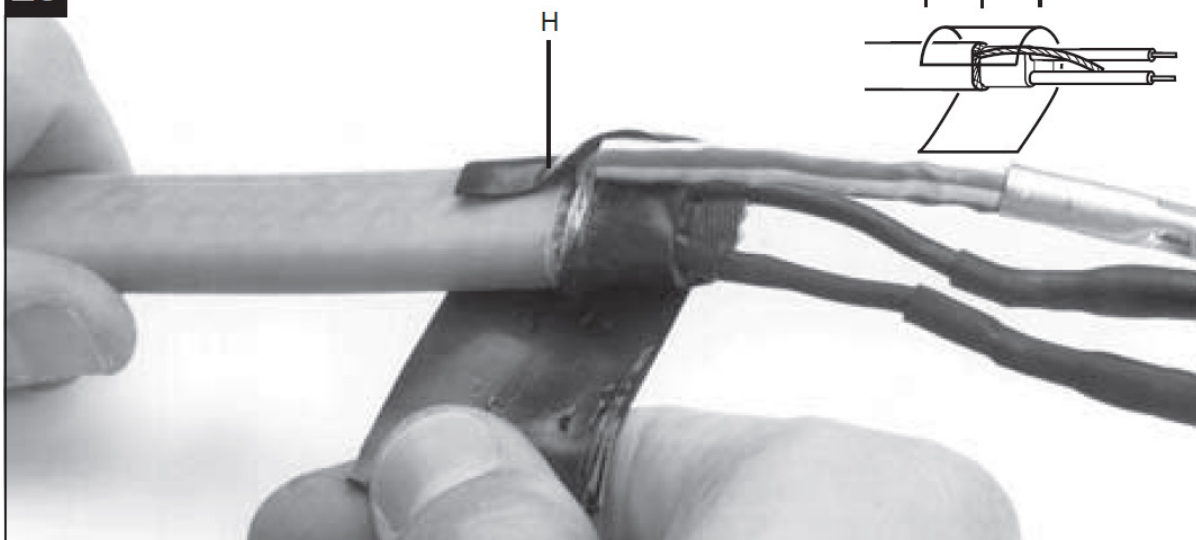
29 Odstraňte podkladový papír z tmelu (H). Obtočte tmel (H) okolo topného kabelu.

30 Odstraňte podkladový papír z tmelu (H). Obtočte tmel (H) okolo kabelu studeného přívodu.

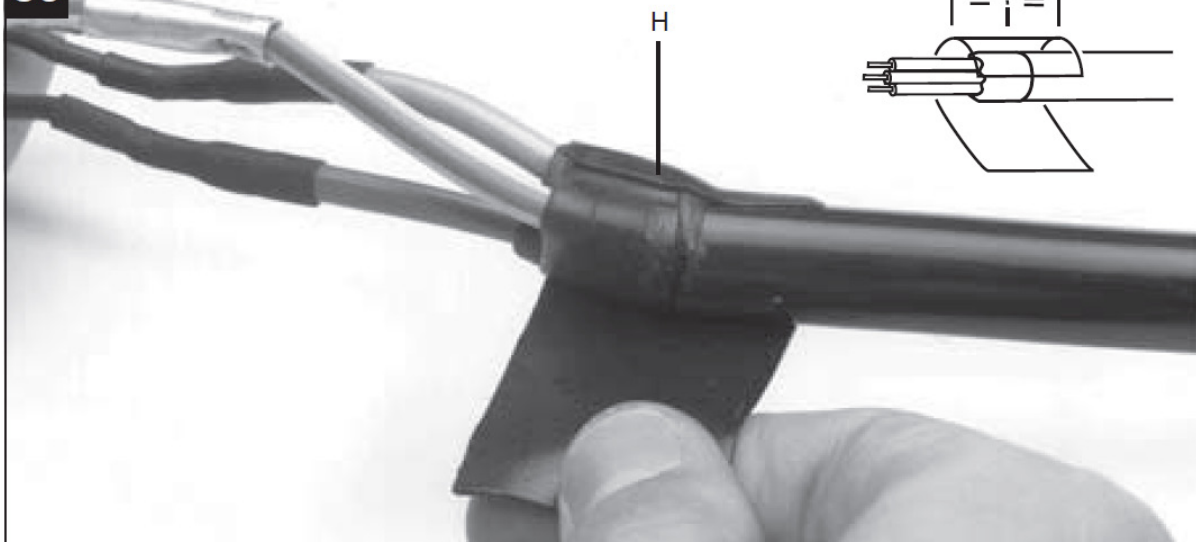
28



29



30



- 31 Umístěte bužírku (F) prostředkem přes spoj. Smršťovací bužírka (F) je celá pokryta červeným natavovacím proužkem. Dbejte na to, aby byl tavný proužek umístěn ve středu bužírky! Působením zdroje tepla (horkovzdušná pistole či podobně) smršťete bužírku tak, že začnete od prostřed a budete postupovat na jeden a na druhý konec, dokud se roztavené lepidlo neobjeví na krajích.



MONTÁŽ KONCOVÉHO TĚSNĚNÍ

32 Naříznete vnější plášť (1).

33 Ohněte topný kabel a dokončete řez.

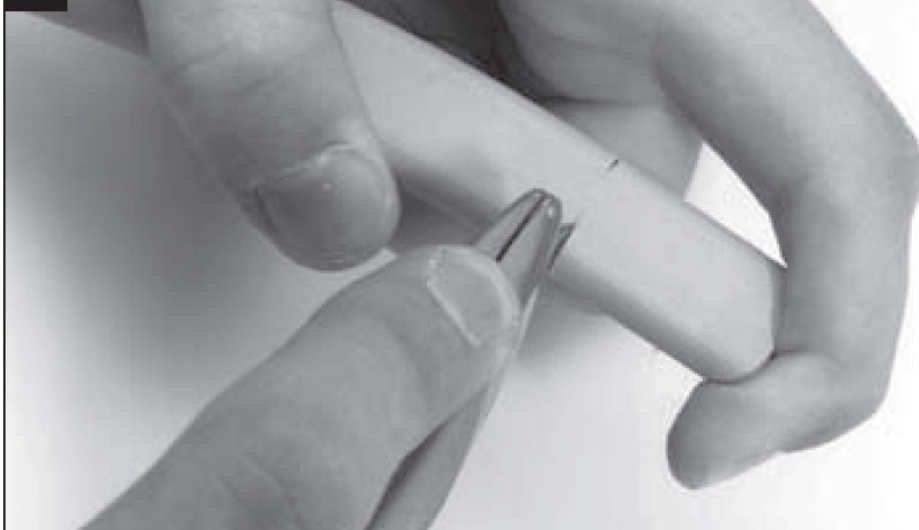
34 Naříznete vnější plášť (1).

Opakujte na druhé straně topného kabelu.

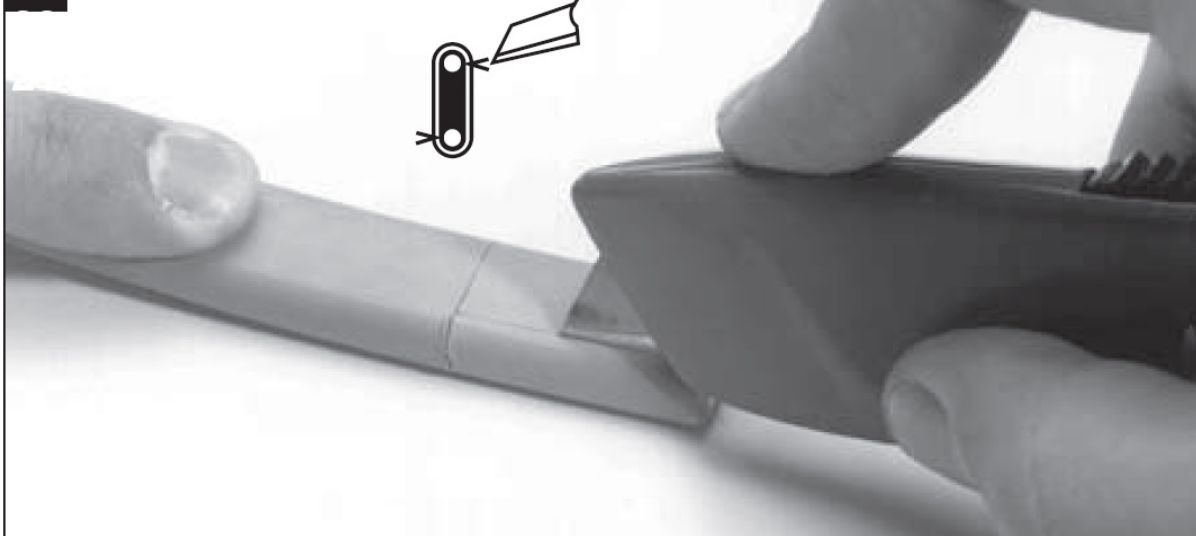
32



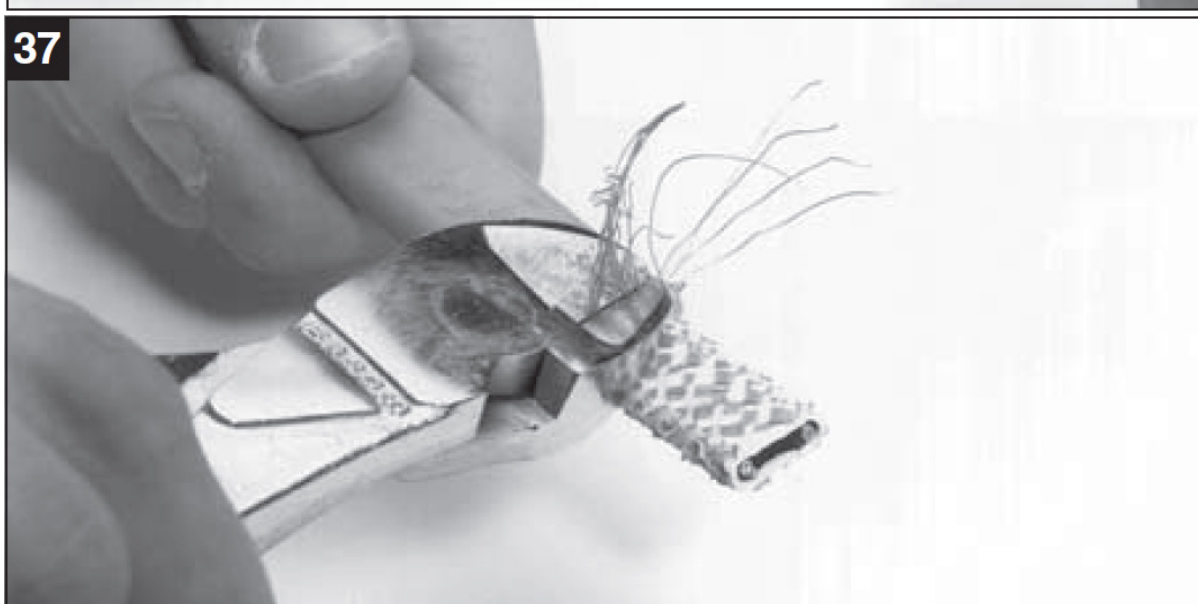
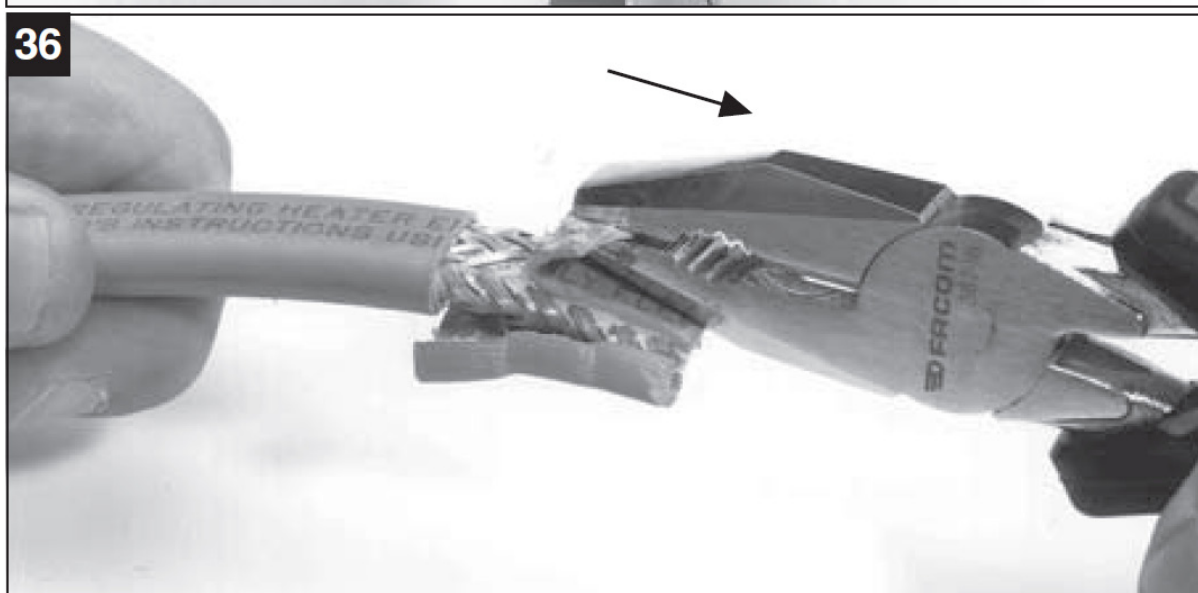
33



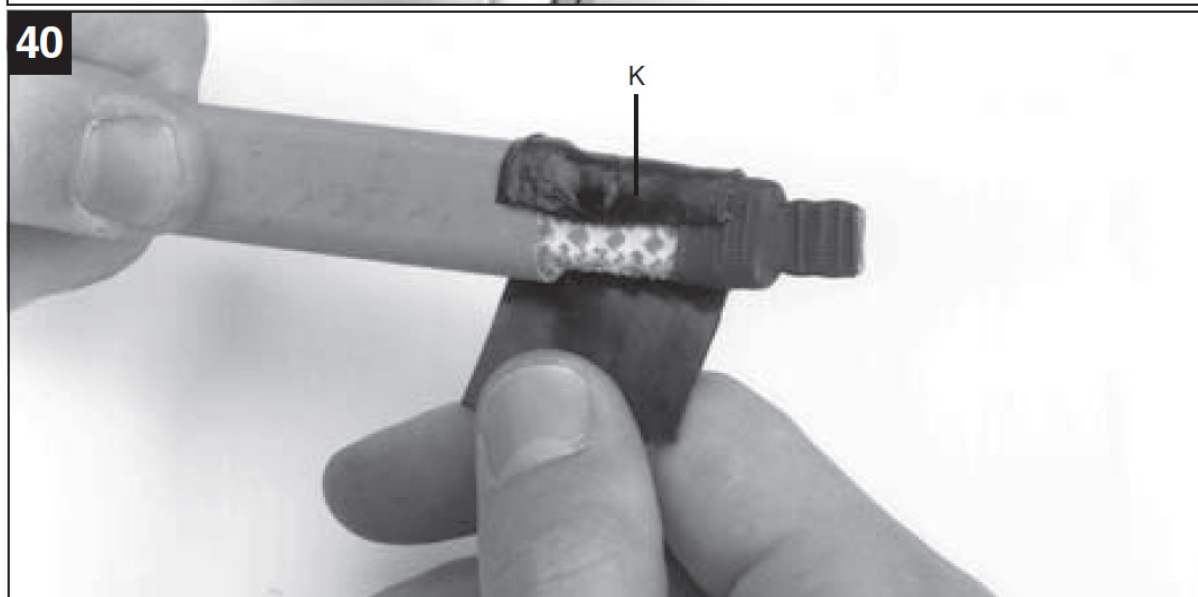
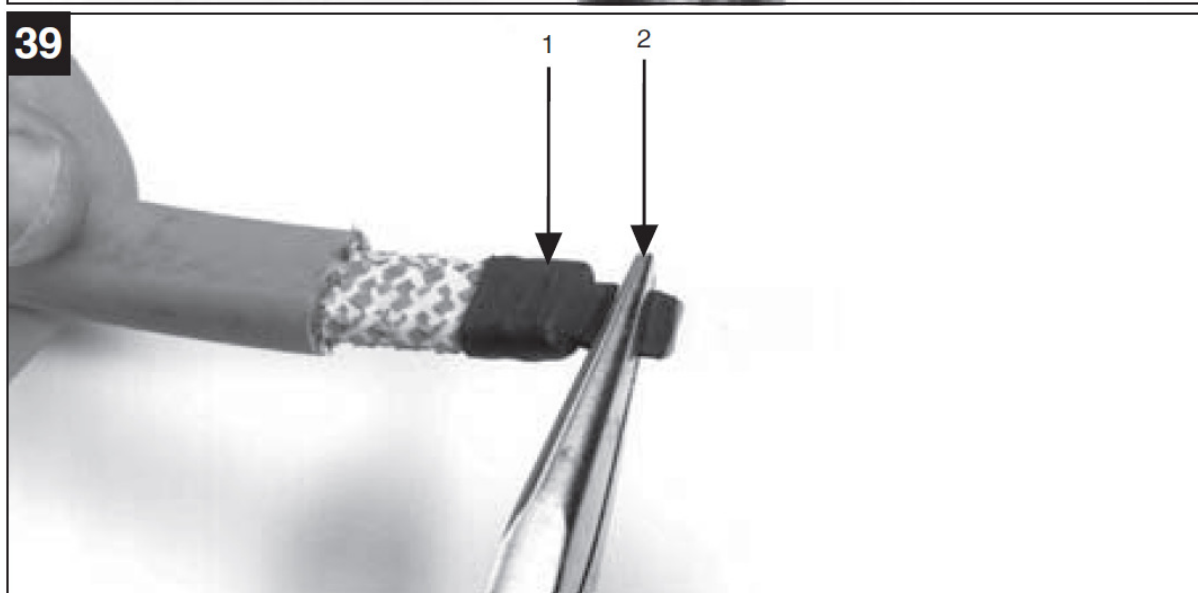
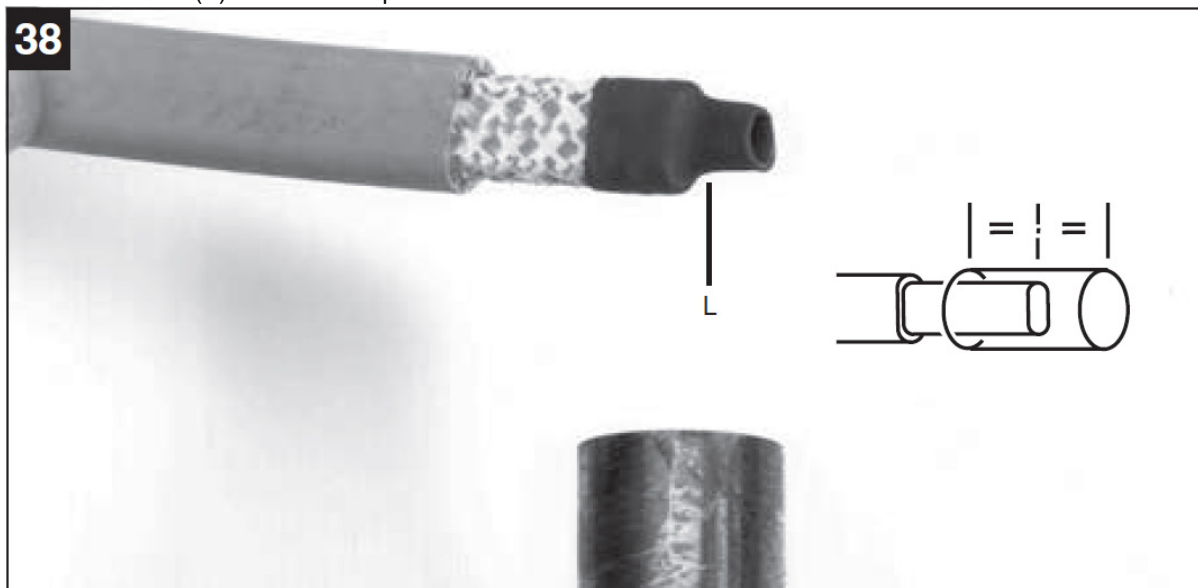
34



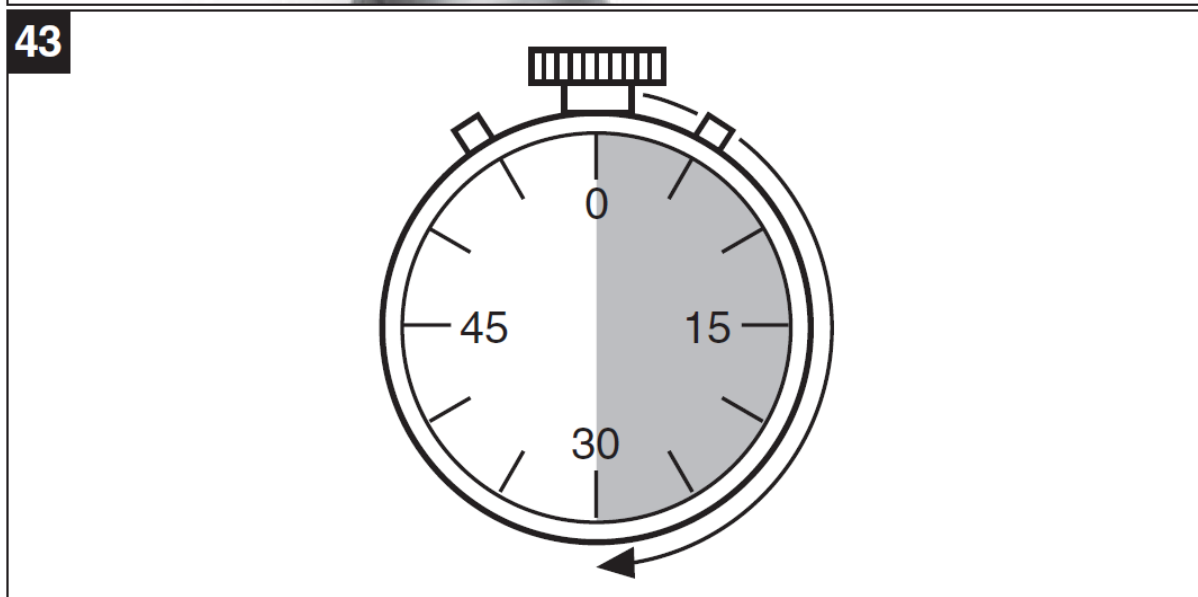
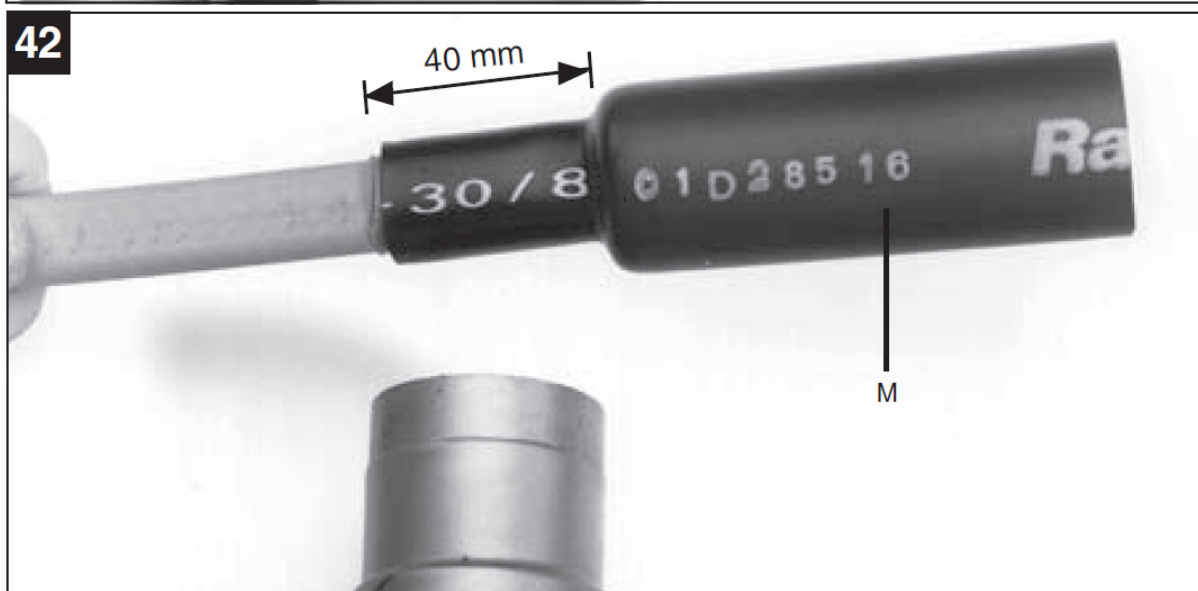
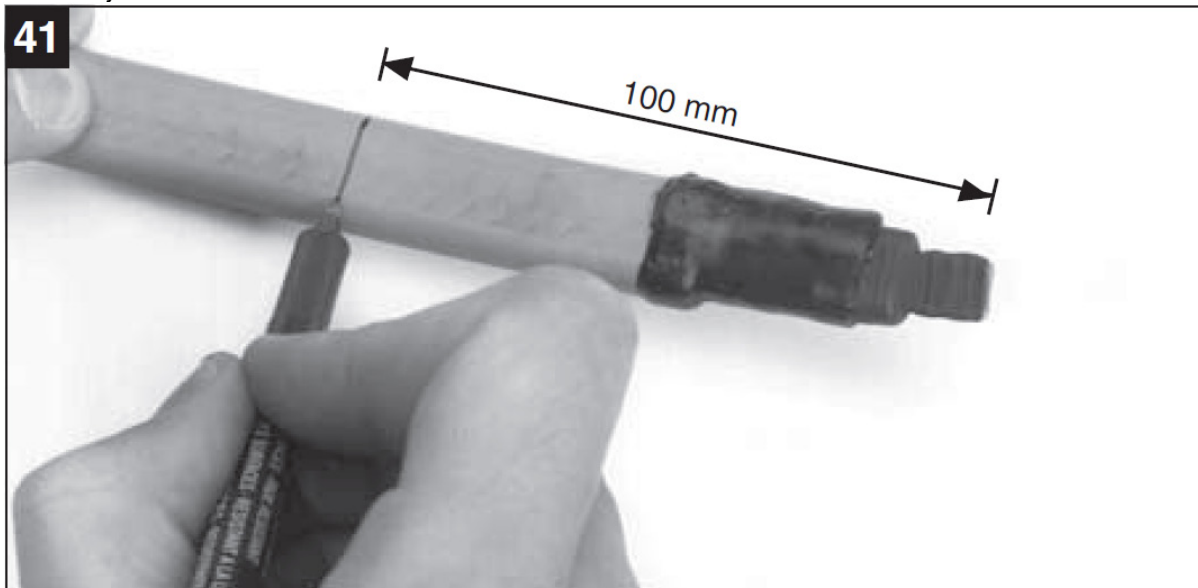
- 35 Stiskněte a ohněte vnější plášť (1), postupujte směrem ke konci topného kabelu. Opakujte na druhé straně topného kabelu.
- 36 Stáhněte volný konec vnějšího pláště (1) dolů z topného kabelu. Odstraňte zbývající vnější plášť (1). Opakujte na druhé straně topného kabelu.
- 37 Rozpleťte a odstříhnete opletení (2).



- 38 Umístěte bužírku (L). Působením zdroje tepla (horkovzdušná pistole či podobně) smršťete bužírku. Okamžitě přejděte k dalšímu kroku.
- 39 Stiskněte místa 1 a 2 na 5 sekund tak, aby se natavené lepidlo objevilo na krajích. Pokud se lepidlo neobjeví, opětovně nahřejte a stiskněte.
- 40 Odstraňte podkladový papír z tmelu (K). Obtočte tmel (K) těsně okolo topného kabelu.



- 41 Označte topný kabel.
- 42 Umístěte bužírku (M) na topný kabel, ke značce. Smršťovací bužírka (M) je celá potažena červeným natavovacím proužkem. Dbejte na to, aby byl tavný proužek umístěn ve středu bužírky! Působením zdroje tepla (horkovzdušná pistole či podobně) smršťete prvních 40 mm bužírky, dokud se roztavené lepidlo neobjeví.
- 43 Čekajte 30 sekund.



44 Smrštete zbývající část bužírky (M) do konce tak, aby se objevilo natavené lepidlo.



tyco / Thermal Controls

Tyco Thermal Controls Czech, s.r.o.
Pražská 636, 252 41 Dolní Břežany
Tel.: +420 241 911 911
Fax: +420 241 911 910
info.cz@tycothermal.com www.tycothermal.com
www.raychempodlahovetopeni.cz